

verschiedene Generationen in perfekter Harmonie



PROJEKTZUSAMMENFASSUNG

Anwendung

Große Schleifmaschinen erzeugen viel Wärme, die das Kühlmittel sofort verdampfen läßt. Offene Maschinen bedeuten, daß Ölnebel direkt in die Atmosphäre der Werkshalle gelangt.

Lösung

FiltermistXcel2 FX7000, ein Ölnebelabscheider hoher Kapazität, hat die Atmosphäre in der Werkshalle nachhaltig verbessert und praktisch alle Spuren des Ölnebels aus der Luft gefiltert.

FILTERMIST FALLSTUDIE

MULTIGRIND SERVICES

Präzisionsschleifteile und CNC-maschinengefertigte Teile Vereinigtes Königreich

Filtermist International hat kürzlich Multigrind Services Ltd. mit einem neuen Ölnebelabscheidegerät zur Ergänzung ihres zwanzig Jahre alten Modells beliefert. Der Neuzugang ist das modernste und größte erhältliche Modell mit einer Luftstromfiltrierung von 2750 m³/h.

Multigrind, mit Sitz in Rickmansworth, Hertfordshire, liefert eine Reihe von Präzisionsschleifteilen und CNC-bearbeitete Teile in eisenhaltigen wie auch eisenfreien Metallen und technischen Kunststoffen. Der Erfolg dieser Firma beruht auf ihrer innovativen und flexiblen Einstellung, gekoppelt mit starker Konkurrenzfähigkeit in Nischen- und Spezialarbeit.

Die Maschinenhalle umfaßt eine große Anzahl von sowohl traditionellen als auch CNC-Maschinen und außerdem verfügt Multigrind über hoch spezialisierte Arbeitskräfte, um schnell reagieren zu können, wenn es darum geht, denn Kunden innovative Bearbeitungslösungen anzubieten. Ihre Projekte umfassen: hydraulische und pneumatische Teile, Getrieberäder für Panzer, Renn- und IndyCar-Teile für Renault F1, Lola-Autos und sogar Ferrari Radnaben! Weitere Einzelheiten finden Sie bei www.multigrind.co.uk

Die größte Centerless-Schleifmaschine der Firma, eine Cincinnati 3EA, ist eine unglaublich starke Einheit, die eine Stange bis zu 150mm Durchmesser und 4m Länge schleifen kann. Die offenen Seiten dieses Maschinentyps lassen jedoch zu, daß Ölnebel direkt in die Atmosphäre der Werkshalle dringen kann.

Betriebsdirektor Steve Worsdall kommentiert: „Der große Centerless-Schleifapparat verwendet eine Menge Pulver und erzeugt einen hohen Grad an Wärme. Er verdampft sofort ein Kühlmittel in einen luftgetragenen Dunst, der die Werkshalle vernebelt. Eine unserer anderen Maschinen benutzt bereits eine Filtermist Einheit, die mindestens 15 oder 20 Jahre alt ist und noch wie neu läuft! Wir wollten in Bezug auf Gesundheit und Sicherheit eine angenehmere Umwelt schaffen und baten deshalb Filtermist um Hilfe.“

“Das neue FiltermistXcel2 FX7000 Modell hat einen bedeutenden Unterschied gemacht. Die alte Anlage funktioniert noch perfekt nach all dieser Zeit, doch die Kapazität des neuen Modells ist verblüffend. Sie hat die Atmosphäre in der Werkzeughalle wie umgewandelt“

Das FiltermistXcel2 Modell benutzt zentrifugale Agglomeration zum Einsammeln des Ölnebels. Dieser wird durch den Kern des Geräts gesaugt, gereinigte Luft wird in die Atmosphäre ausgestoßen und das abgeschiedene Öl sicher in den Tank der Maschine zurückgeführt. Bei Anwendungen mit offenen Maschinenseiten wie dieser werden „Fischmaul“-Absaughauben nahe an das Schleifrad gesetzt, um den Nebel am Entstehungspunkt abzusaugen.